

OK GoldRox



OK GoldRox to uniwersalna elektroda rutyłowa do spawania we wszystkich pozycjach. Zapewnia wyjątkowo wysoką stabilność łuku i niewielki rozprysk (co skraca czas czyszczenia), bardzo łatwe zajarzanie i powtórne zajarzanie łuku, ułatwiając wykonywanie spoin szczepnych. Dzięki łatwemu usuwaniu żużłu OK GoldRox to doskonały produkt zarówno dla początkujących, jak i doświadczonych spawaczy. Dostępność opakowań różnej wielkości - zdalnych do recyklingu - pozwala zawsze znaleźć produkt najlepiej spełniający wymagania danego zadania.

Klasyfikacje	SFA/AWS A5.1: E6013 EN ISO 2560-A: E 42 0 RC 11
Dopuszczenia	ABS 2 BV 2 CE EN 13479 DB 10.039.48 DNV-GL 2 LR 2 VdTÜV 19622

Prąd spawania	DC+-, AC
Rodzaj stopu	C-Mn
Rodzaj otuliny	rutyłowo-celulozowa

Typowe właściwości mechaniczne

Warunki	Granica plastyczności	Wytrzymałość na rozciąganie	Wydłużenie względne
ISO			
Stan surowy po spawaniu	460 MPa	520 MPa	23%

Udarność Charpy V

Warunki	Temperatura badania	Praca łamania
ISO		
Stan surowy po spawaniu	0°C	60 J

Typowy skład chemiczny stopiwa %

C	Mn	Si
0,08	0,45	0,40

Parametry technologiczne

Średnica x długość	Prąd	Napięcie	Uzysk elektrody	Liczba elektrod / 1 kg stopiwa	Czas stapiania elektrody przy 90% I maks	Wydajność stopiwa
2,0 x 300 mm	50-70 A	25 V	0,60	172	38 s	0,55 kg/h
2,5 x 350 mm	60-90 A	25 V	0,62	91	49 s	0,8 kg/h
3,2 x 350 mm	90-140 A	24 V	0,59	59	57 s	1,1 kg/h
4,0 x 350 mm	110-185 A	26 V	0,58	40	64 s	1,4 kg/h