

Renegade ES 300i

Mobilny zasilacz łuk do spawania metodami MMA oraz Live TIG DC



Renegade ES 300i to inwertorowy zasilacz łuku do spawania metodami MMA (elektrodami otulonymi) oraz LiveTIG o niesamowitym stosunku mocy do wagi. Kompaktowa konstrukcja ułatwia przenoszenie i stosowanie w dowolnym miejscu. Połączenie wysokiej wydajności i możliwości współpracy maszyny z długimi przewodami zasilania i spawania sprawia, że jest to doskonała spawarka do wykonywania prac zarówno w warsztacie, jak i poza nim. Maszynę wyposażono w automatyczny czujnik napięcia wejściowego i może ona pracować przy zasilaniu prądem 3-fazowym o dowolnym napięciu z zakresu 230–480 V.

- Niesamowity stosunek osiągniętej mocy do masy i w najbardziej kompaktowej konstrukcji. Wytrzymała obudowa z tworzywa kompozytowego zapewnia trwałość nawet w najtrudniejszych warunkach użytkowania.
- Urządzenie przeznaczone jest do wykonywania profesjonalnego spawania metodą MMA, elektrodami o średnicy do 6 mm z obciążeniem 300 A przy 40% cyklu pracy. Doskonale nadaje się do pracy w wysokich temperaturach otoczenia.
- Maszyna automatycznie dostosowuje optymalne parametry zajarzania łuku na podstawie ustawionej wartości prądu początkowego.
- Stabilny przetwornik inwertorowy zapewnia dodatkowe zwiększenie napięcia łuku, aby uzyskać najlepsze rezultaty w przypadku spawania elektrodą celulozową.
- 3 ustawienia pamięci umożliwiające łatwy i szybki dostęp do indywidualnych parametrów spawania.

Aby uzyskać więcej informacji, odwiedź stronę esab.com.

Zastosowanie

- Stocznie oraz instalacje przybrzeżne
- Budownictwo wodno-łądowe
- Budowa instalacji rurowych
- Naprawy i regeneracja
- Przemysł ciężki oraz wydobywczy
- Produkcja przemysłowa i ogólna
- Przemysł energetyczny
- Montaż konstrukcji stalowych



Intuicyjny panel z jasnym tłem ułatwia odczytywanie informacji w ciemnych miejscach

Dane techniczne	
Napięcie zasilania	230–480 V AC
Liczba faz	3 fazy
Częstotliwość prądu zasilania	50/60 Hz
Bezpiecznik zwłoczny	10 A (20 A przy 230 V)
Tryb oszczędzania energii	91 W
Znamionowy pobór mocy	11,3 kVA
Maksymalny prąd na wyjściu	300 A
Współczynnik mocy przy maks. natężeniu prądu	0,96
Sprawność przy maks. natężeniu prądu – MMA	89%
Sprawność przy maks. natężeniu prądu – TIG	85%
Napięcie w stanie spoczynkowym	48 V
Napięcie w stanie spoczynkowym (System redukcji napięcia VRD)	32 V
Wartości wyjściowe prądu spawania – MMA Cykl pracy 40% Cykl pracy 60% Cykl pracy 100%	300 A / 32,0 V 250 A / 30,0 V 200 A / 28,0 V
Wartości wyjściowe prądu spawania – TIG Cykl pracy 40% Cykl pracy 60% Cykl pracy 100%	300 A / 22,0 V 250 A / 20,0 V 200 A / 18,0 V
Zakres prądu spawania	5–300 A
Dopuszczenia	CE
Klasa zastosowania	S
Klasa ochrony	IP23
Przewód sieciowy	3 m 4x2,5 mm ² (4x4 mm ² przy 230 V).
Wtyk zasilania	CEE 32 A
Wymiary: długość x głębokość x wysokość	460 x 200 x 320 mm
Masa	15 kg

Informacje dotyczące zamawiania

Renegade ES 300i przewód sieciowym wtykiem z 3 m	0445100880
Renegade ES 300i przewód sieciowym wtykiem z 3 m przewody spawalnicze 5m oraz naramiennik	0445250880

Wyposażenie dodatkowe

Pasek na ramię	0445197880
Uchwyt elektrodowy - Handy 300, OKC 50, 3 m	0700006902
Uchwyt elektrodowy - Handy 300, OKC 50, 5 m	0700006888
Przewód masowy z zaciskiem - OKC 50, 3 m	0700006903
Przewód masowy z zaciskiem - OKC 50, 5 m	0700006889
Wtyk prądowy „męski” OKC 50, zestaw 4 szt.	0160360881
Przystawka zdalnej regulacji EWR 1 z 5 m przewodem	0445536880
Przewód do przystawki 5 m	0445450880
Przewód do przystawki 10 m	0445451880
Przewód do przystawki 25 m	0445452880



ESAB / esab.com

