

Gazy rezonatorowe Experis® Chronimy technologie laserowe



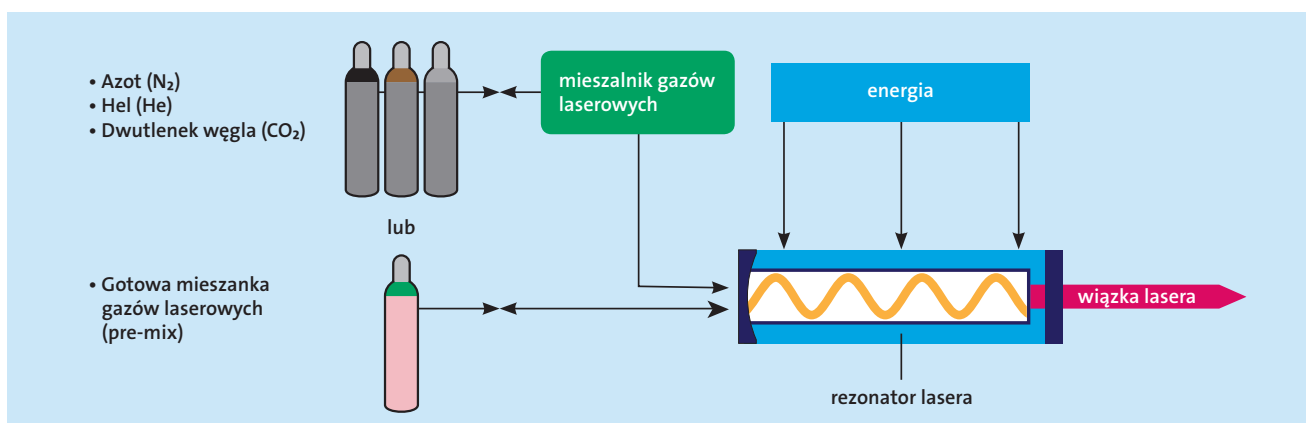
Gazy rezonatorowe Experis® zostały opracowane z myślą o wiodących światowych producentach laserów:

- Altec 2
- Amada
- Bystronic
- Cutlite Pantà
- Fanuc
- Feha
- Haco
- Lectra System
- Lumonics
- LVD
- Mazac
- Mitsubishi
- PRC
- Prima
- Rofin
- Trumpf

Firma Air Products ma w swojej ofercie pełną gamę wysokiej jakości gazów rezonatorowych Experis®. Te czyste gazy oraz gotowe mieszaniny (pre-mix) spełniają lub przekraczają specyfikacje czystości gazów i mieszanek określone przez wiodących światowych producentów laserów. Korzystanie z gazów rezonatorowych Experis® zapewnia konsekwentne uzyskiwanie charakterystyki wiązki o najwyższej jakości, co pozwala na optymalizację działania lasera i redukcję kosztów eksploatacji.

Firma Air Products ma świadomość tego, jak ważna jest czystość gazu rezonatorowego. Poziomy zanieczyszczeń krytycznych, takich jak wilgoć, węglowodory i tlen, są ściśle kontrolowane w celu zapewnienia ich stałego, najniższego poziomu.

Typowy schemat rezonatora lasera CO₂



Oferta gotowych mieszanek rezonatorowych (pre-mix)

Skład	Wielkość butli	Okres przydatności (w miesiącach)
220 ppm H ₂ 5.4% CO ₂ 27% N ₂ w helu	X50	60
0.3% H ₂ 4% CO 9% CO ₂ 18% N ₂ w helu	X50	120
0.5% H ₂ 4% CO 8% CO ₂ 16% N ₂ w helu	X50	120
1.7% CO ₂ 23.4% N ₂ w helu	X50	120
2% CO 8% CO ₂ 16% N ₂ w helu	X50	120
2% CO 8% CO ₂ 8% N ₂ w helu	X50	120
2% CO ₂ 13% N ₂ w helu	X50	120
3.1% CO ₂ 31.4% N ₂ w helu	X10	120
3.4% CO ₂ 15.6% N ₂ w helu	X50	120
3% O ₂ 3% Xe 4% CO ₂ 6% CO 19% N ₂ w helu	X50	120
4.5% CO ₂ 13.5% N ₂ w helu	X50	120
4% CO 8% CO ₂ 16% N ₂ w helu	X50	120
4% CO 8% CO ₂ 28% He w azocie	X50	120
4% CO ₂ 26% N ₂ w helu	X50	120
5% CO ₂ 25% N ₂ w helu	X50	120
5% CO ₂ 29% N ₂ w helu	X50	120
5% CO ₂ 34% N ₂ w helu	X50	120
5% CO ₂ 35% N ₂ w helu	X50	120
5% CO ₂ 40% He w azocie	X50	120
6% CO ₂ 20% N ₂ w helu	X50	120

Uwaga: Air Products jest jednym z ograniczonej grupy zatwierdzonych dostawców gotowych mieszanek do laserów dla firmy RoFin DC.

Oferta czystych gazów rezonatorowych

Gaz	Czystość	O ₂ (ppm)	H ₂ O (ppm)	THC (ppm)
Hel Premier	5.2	< 1	< 2	< 0.5
Hel BIP®	6.0	< 0.01	< 0.02	< 0.1
Azot Premier	5.2	< 3	< 2	< 0.5
Azot BIP®	6.0	< 0.01	< 0.02	< 0.1
Dwutlenek węgla Premier	4.5	< 10	< 7	< 5



Oferta gazów BIP®

Technologia BIP® firmy Air Products zapewnia niezrównaną czystość gazu. Jeśli laser jest wyposażony w układ mieszający gazy rezonatorowe i można w nim korzystać z gazów czystych, nasza oferta gazów BIP® daje maksymalną pewność prawidłowego działania urządzenia. Więcej informacji na temat tej technologii można znaleźć w naszej literaturze lub na stronie www.airproducts.com.pl/BIP

Osprzęt i usługi

Firma Air Products oferuje również kompleksowy asortyment osprzętu i usług – od zwykłego reduktora jednostopniowego, aż po projekt i montaż paneli doprowadzających gaz.

Aby uzyskać więcej informacji na temat oferty gazów rezonatorowych, prosimy o kontakt:

Telefon: 077 405 45 46
gazyspec@airproducts.com



tell me more
airproducts.com.pl/gazy_specjalne